

Paris, le 10 mai 2007

Centrale Management et Ressources Humaines,
Centrale Ethique et
le Service Carrières & Emploi des Centraliens
vous invitent à un Dîner-débat sur le thème

***Le changement est-il facteur
De risques psychosociaux en entreprise ?***

Le mercredi 6 juin 2007

De 19h00 à 22h00

Accueil et apéritif à partir de 19h

Début du débat à 19h30

***dans les salons de l'Association des Centraliens,
8 rue Jean Goujon, 75008 PARIS***

Nous accueillerons à cette occasion Mme Ariane BILHERAN, normalienne (Ulm, promo 1999), psychologue clinicienne, chargée de cours à l'Université, consultante en entreprise (Eurocopter) sur les problèmes psychosociaux au travail et leurs facteurs culturels (Sémiosys Identités). Son exposé s'articulera autour de trois axes :

1/ L'approche classique : phase de diagnostic et de prévention

L'intervention sur les problèmes psychosociaux au travail. L'action spécifique du psychologue clinicien, en interaction avec la médecine du travail, dans les grandes entreprises.

2/ L'approche analytique : phase d'approfondissement et de compréhension

La nécessité de penser les problèmes psychosociaux comme une résistance individuelle et collective au changement.

L'importance d'une analyse culturelle des problématiques que traverse l'entreprise dans un contexte critique (restructurations, évolution du marché, innovation...), afin d'identifier les facteurs psychoculturels qui génèrent la résistance au changement (mentalités, comportements, valeurs, représentations, traditions, idéologies...)

3/ L'approche stratégique : phase opérationnelle

L'articulation entre les phases 1 et 2 permet la préconisation d'une conduite du changement opérationnelle, qui concilie exigences psychosociales et performance au travail.

Nous comptons sur votre participation active à ce dîner-débat. Merci également de confirmer votre intérêt et votre participation le plus tôt possible car le nombre de places est limité.

Bien cordialement,

**Frédéric Marquette
Pablo Santamaria
Sophie Martre**

**Président du Groupement Management et RH
Président de Centrale Ethique
Responsable Service Carrières & Emploi AECF**

DINER-DEBAT à l'Association des Centraliens

pour faciliter votre inscription, nous avons préparé ce bordereau de réponse qu'il suffit de plier et de glisser dans une enveloppe à fenêtre avec le chèque correspondant (à l'ordre de l'Association des Centraliens) **AVANT le 31 MAI**.

Association des Centraliens
c/o Madame PAUTONNIER
8, rue Jean Goujon
75008 PARIS

Je confirme mon inscription au dîner débat du mercredi 6 juin 2007

" « **Les risques psycho-sociaux en entreprise** »

*Si vous avez déjà participé à une manifestation centralienne,
indiquez simplement votre nom, prénom et les informations que vous souhaitez modifier*

Mr, Mme, Mlle Nom/Prénom :

Société :

tel :

email :

Si vous êtes centralien, merci d'indiquer votre promotion :

Ci joint chèque de 40 Euros pour participation au frais,
à l'ordre de l'**Association des Centraliens**.

Le bulletin d'inscription est à renvoyer à

Association des Centraliens
c/o Mme Pautonnier, 8 rue Jean GOUJON 75008 PARIS